

FUS72 NEO(P) & FUS72 NEO L

Smeltlood 72°C
Fusible thermique 72°C
Fusible link 72°C

K175-A 11/2026

Rf-Technologies nv - Lange Ambachtstraat 40 - 9860 Oosterzele - Belgium - Tel +32 9 362 31 71 - www.rft.eu - info@rft.eu

FUS72 NEO(PL)

Smeltlood 72˚C

Productvoorstelling

Het ontgrendelingsmechanisme NEO(P)/NEO L is ontworpen om brandkleppen Ø ≤ 630mm of B+H ≤ 2000 te bedienen. Het mechanisme ontgrendelt automatisch het klepblad van de brandklep indien de temperatuur in het kanaal 72° C overschrijdt. Door de temperatuurstijging springt het smeltlood. Hierdoor wordt een inwendige gespannen veer ontspannen en wordt het klepblad naar zijn veiligheidsstand (gesloten) gebracht. De positie van het klepblad kan worden gesignaleerd via een enkele of dubbele set begin- en eindeloopschakelaars (optie of KIT FDCU NEO(PL) of optie/KIT FDCB NEO(PL)).

Onderdelenlijst

	Omschrijving	Aantal
1	Smeltlood FUS72 NEO(P); smeltlood FUS72 NEO L	5
2	Etiket KIT (geel)	5

Gedetailleerde kenmerken

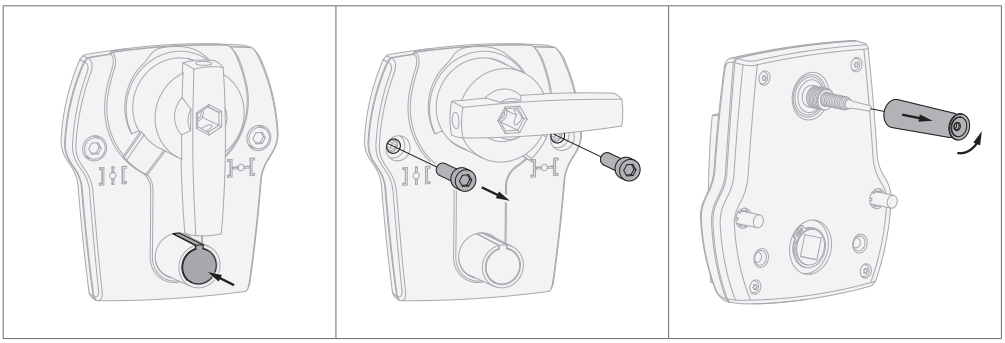
Werkingstemperatuur
-30°C tot 50°C
Onderhoud
Onderhoudsvrij
Reactietemperatuur smeltlood
72°C

Bediening NEO(PL)

Voor meer informatie over de werking en de kenmerken van het NEO(PL)-mechanisme kunt u hier terecht:

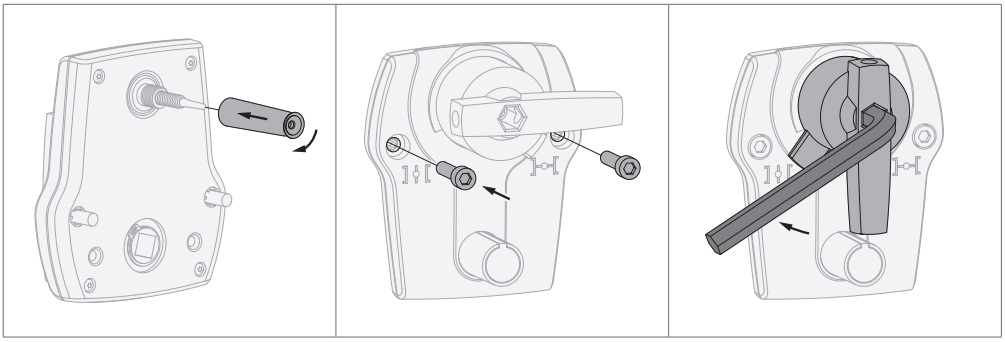
Installatiehandleiding KIT NEO(PL)

Demontage van het mechanisme



1. Ontgrendel het mechanisme door de ontgrendelingsknop in te drukken.
2. Schroef de 2 bevestigings-bouten los met een inbussleutel en verwijder het bestaande mechanisme.
3. Schroef het smeltlood los.

Montage van het mechanisme



1. Schroef het nieuwe smeltlood op de bediening.
2. Plaats de 2 inbusbouten in de daarvoor voorziene openingen
3. Monteer de NEO(PL) op de transmissie en schroef vast.
4. Controleer de werking van het mechanisme.
5. Kleef het gele etiket 'kit' en vul de gegevens in.

Bij het uitvoeren van niet-vermelde manipulaties is Rf-Technologies niet verantwoordelijk en vervalt de garantie!

FUS72 NEO(PL)

Fusible thermique 72˚C

Présentation du produit

Le mécanisme de déclenchement NEO(P)/NEO L est conçu pour commander les clapets coupe-feu de Ø ≤ 630 mm ou L+H ≤ 2000 mm. Le
mécanisme ferme automatiquement la lame du clapet coupe-feu dès que la température dans la gaine dépasse 72°C. Sous l'effet de l'élévation de température, le fusible thermique réagit. Le ressort interne armé se détend et ramène la lame du clapet en position de sécurité (fermée). La position de la lame peut être signalée par un jeu simple ou double de contacts de début et de fin de course (en option ou via le KIT FDCU NEO(PL) ou en option/KIT FDCB NEO(PL)).

Liste des pièces

	Désignation	Quantité
1	Fusible thermique FUS72 NEO(P); fusible thermique FUS72 NEO L	5
2	Étiquette KIT (jaune)	5

Caractéristiques détaillées

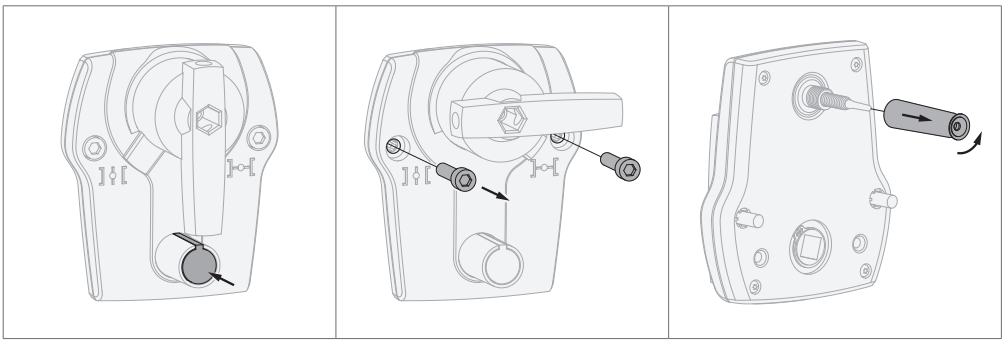
Température de fonctionnement
-30°C à 50°C
Entretien
Sans entretien
Température de déclenchement du fusible thermique
72°C

Commande NEO(PL)

Pour plus d'informations sur le fonctionnement et les caractéristiques du mécanisme NEO(PL), consultez:

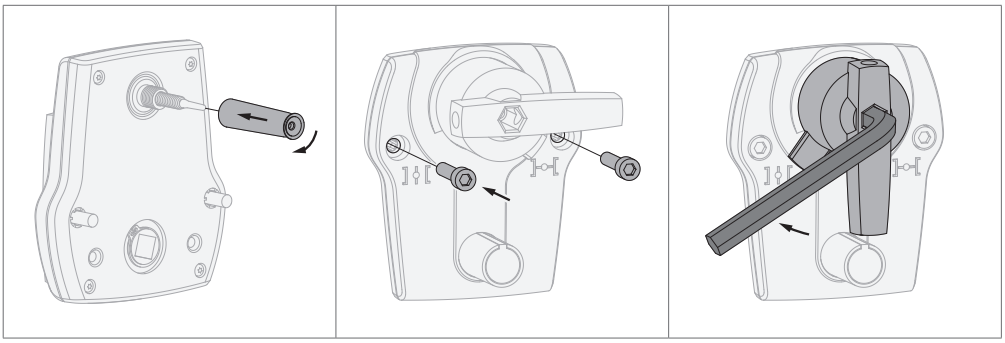
Notice d'installation KIT NEO(PL)

Démontage du mécanisme



1. Déclencher le mécanisme en appuyant sur le bouton de déclenchement.
2. Dévisser les 2 vis de fixation à l'aide d'une clé Allen et retirer le mécanisme existant.
3. Dévisser le fusible thermique.

Montage du mécanisme



1. Visser le nouveau fusible thermique sur le mécanisme.
2. Placer les 2 vis dans les trous prévus à cet effet.
3. Monter le NEO(PL) sur la transmission et vissez-le.
4. Vérifier le bon fonctionnement du mécanisme.
5. Coller l'étiquette jaune « kit » et remplissez les données.

Si les manipulations ne se déroulent pas conformément à la présente notice, Rf-Technologies ne peut pas être tenu responsable et les conditions de garantie ne seront pas d'application!

FUS72 NEO(PL)

Fusible link 72˚C

Product description

The NEO(P)/NEO L unlocking mechanism is designed to operate fire dampers of Ø ≤ 630 mm or W+H ≤ 2000 mm. The mechanism automatically unlatches the damper blade as soon as the temperature in the duct exceeds 72°C. As the temperature rises, the fusible link melts. This releases an internal pretensioned spring, which drives the damper blade to its safety (closed) position. The blade position can be indicated by a single or double set of end- and begin of the range switches (optional or via KIT FDCU NEO(PL) or via option/KIT FDCB NEO(PL)).

Parts list

	Description	Quantity
1	Fusible link FUS72 NEO(P); fusible link FUS72 NEO L	5
2	KIT label (yellow)	5

Detailed specifications

Operating temperature
-30°C to 50°C
Maintenance
Maintenance-free
Fusible link release temperature
72°C

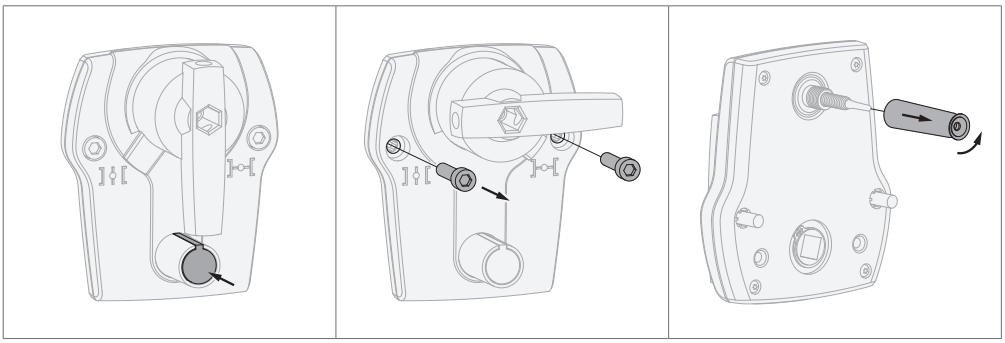
Operating mechanism NEO(PL)

For more information on the operation and characteristics of the NEO(PL) mechanism, see:

Installation manual KIT NEO(PL)

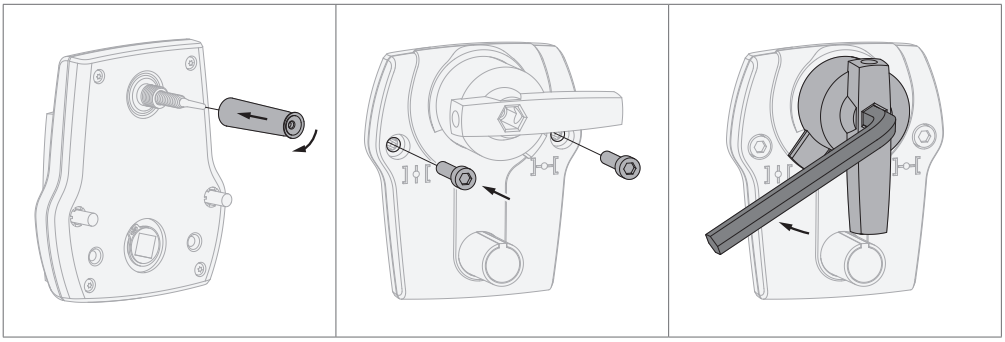
English

Removing the mechanism



1. Unlock the mechanism by pressing the unlocking button.
2. Undo the 2 fixing screws with an Allen key and remove the existing mechanism.
3. Unscrew the fusible link.

Installing the mechanism



1. Screw the new fusible link onto the mechanism.
2. Insert the 2 screws into the holes provided.
3. Fit the NEO(PL) onto the transmission and screw it in place.
4. Check if the mechanism operates correctly.
5. Apply the yellow 'kit' label and fill out the information.

If the product is manipulated in any other way than described in this manual, Rf-Technologies will decline any responsibility and the guarantee will immediately expire!